

Raport științific

privind implementarea proiectului

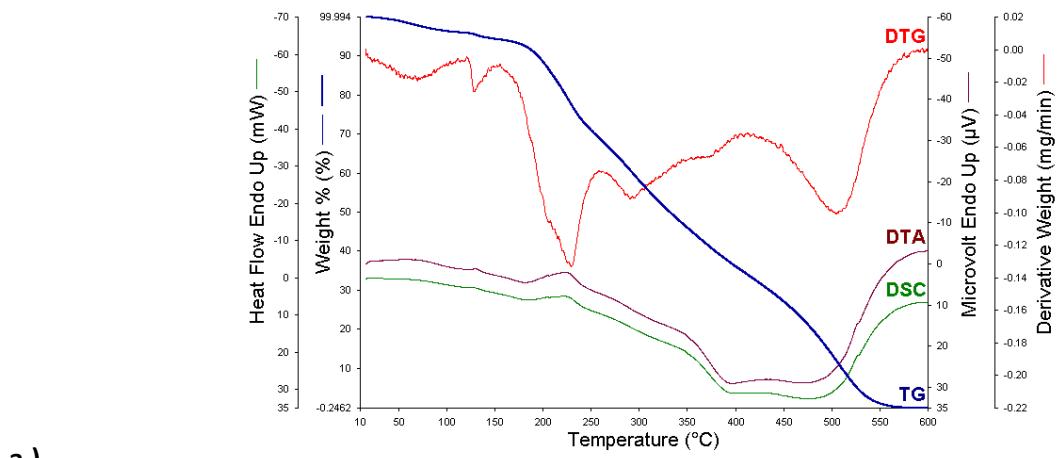
Noi materiale hibride metal-organice și polimerice în strat subțire pentru dezvoltarea de senzori

în perioada ianuarie – decembrie 2012

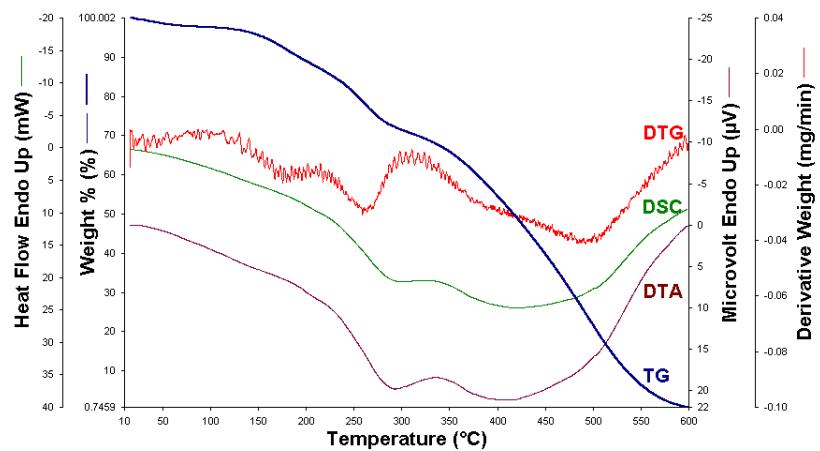
Etapa a doua este bazata pe continuarea studiului parametric inceput anterior, atat pe materialele propuse initial in proiect, dar si pe includerea unor noi materiale si structuri cu proprietati compatibile cerintelor in conceperea dispozitivelor mentionate in pachetele de lucru. Protocolul de lucru dezvoltat anterior, privind metodele de obtinere si analizare a structurilor in strat subțire si/sau nanostructurate, a permis minimalizarea utilizarii de reactivi si energie, reducand astfel anumite costuri. Etapa acopera integral pachetele de lucru WP1, WP3 si WP4; din pachetul WP2 este acoperita doar prima activitate, cea de-a doua activitate fiind prevazuta pentru etapa a treia, conform planificarii proiectului.

Compusii organici investigati in aceasta etapa destinati folosirii ca matrice au cuprins poliacril acid (PAA) si polivinil alcool (PVA), iar pentru straturile active un compus de coordinatie cu un lantanid (ErDAB). De asemenea, conform proiectului, am efectuat si un studiu privind conceperea de senzori ce folosesc structuri tip „porti logice” (bazate pe efect tranzistor); dintre materialele studiate, alaturi ce cele organice mentionate mai sus, am inclus si un compus anorganic (tot un lantanid – Sm_2O_3). Ca substraturi si electrozi, am investigat diverse tipuri de materiale, masti si metode de prelucrare: siliciu si quart (substrat), titan (masti), polianilina si Au (electrozi), microprelucrarea cu laser ultrarapid si evaporarea termica.

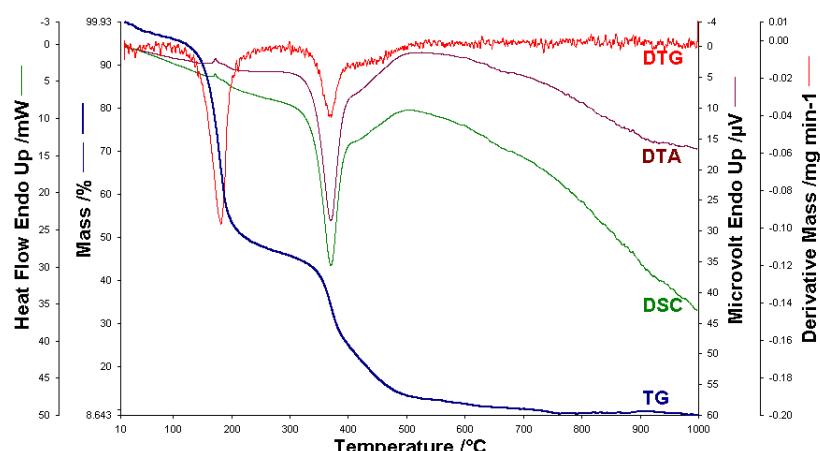
Pentru a eficientiza activitatile etapei, aceasta a fost impartita in trei parti. In prima parte am efectuat un studiu parametric asupra polimerilor utilizati ca matrice pentru straturile active (PAA si PVA), si electrozi (PAni), precum si pentru compusul hibrid metal-organic (ErDAB). Astfel, am efectuat investigatii de analiza termica (TG, DTG, DSC si DTA) privind stabilitatea compusilor, dar si pentru a intelege dinamica si evolutia proceselor ce apar in cresterea de straturi subtiri prin tehnici asistate cu laserul. In *figura 1* sunt prezentate termogramale obtinute pentru PAA, PAni si ErDAB, la o incalzire cu 10K/min. Se observa ca polimerii sunt relativ stabili pana la temperatura de 200°C, suficient pentru a permite utilizarea lor in scopurile prevazute: matrice (PAA), respectiv imprimarea de electrozi (PAni). Din motive de compatibilitate in utilizarea ca matrice polimerica, PVA a fost exclus din studiu. De asemenea, am efectuat cresterea de straturi subtiri prin tehnica MAPLE pentru PAA, PAni si ErDAB; descrierea metodei si a protocolului de lucru este facuta in raportul etapei anterioare. Rezultatele obtinute au fost partial prezentate la conferinta internationala „E-MRS 2012 SPRING MEETING” (simpozionul V), si sunt in curs de publicare.



a.)



b.)



c.)

Figura 1. Termogramele compusilor PAA (a), PAni (b), si ErDAB (c), la o incalzire cu 10K/min (¹).

¹ Termograme preluate din prezentarea de la conferinta E-MRS 2012 (C. Constantinescu et al.)

In cea de-a doua parte a etapei, am efectuat un studiu asupra posibilitatii utilizarii unui oxid metalic ca material dielectric (am preferat tot un lantanid – Sm_2O_3), mai stabil in comparatie cu un polimer in cazul in care dispozitivul este prevazut sa functioneze in conditii de temperatura mai ridicata. Pentru cresterea de straturi subtiri am folosit tot tehnica asistata laser, iar ca substrat am folosit siliciul (cu sau fara acoperire metalica). Studiul include investigatii ale morfologiei straturilor subtiri obtinute, dar si ale proprietatilor optice si electrice. De asemenea, este investigata si structura la interfata a structurii de tip sandwich ($\text{Si}/\text{Ti} // \text{Pt}/\text{Sm}_2\text{O}_3/\text{Pt}$) prin tehnica SNMS (secondary neutral mass spectrometry), datele experimentale fiind foarte bune pentru un material depus la temperatura ambianta. In figura 2 sunt prezentate caracteristicile electrice ale unui strat subtire; rezultatele au fost deja publicate anul acesta in jurnalul Thin Solid Films (vol. 520, pag. 6393–6397).

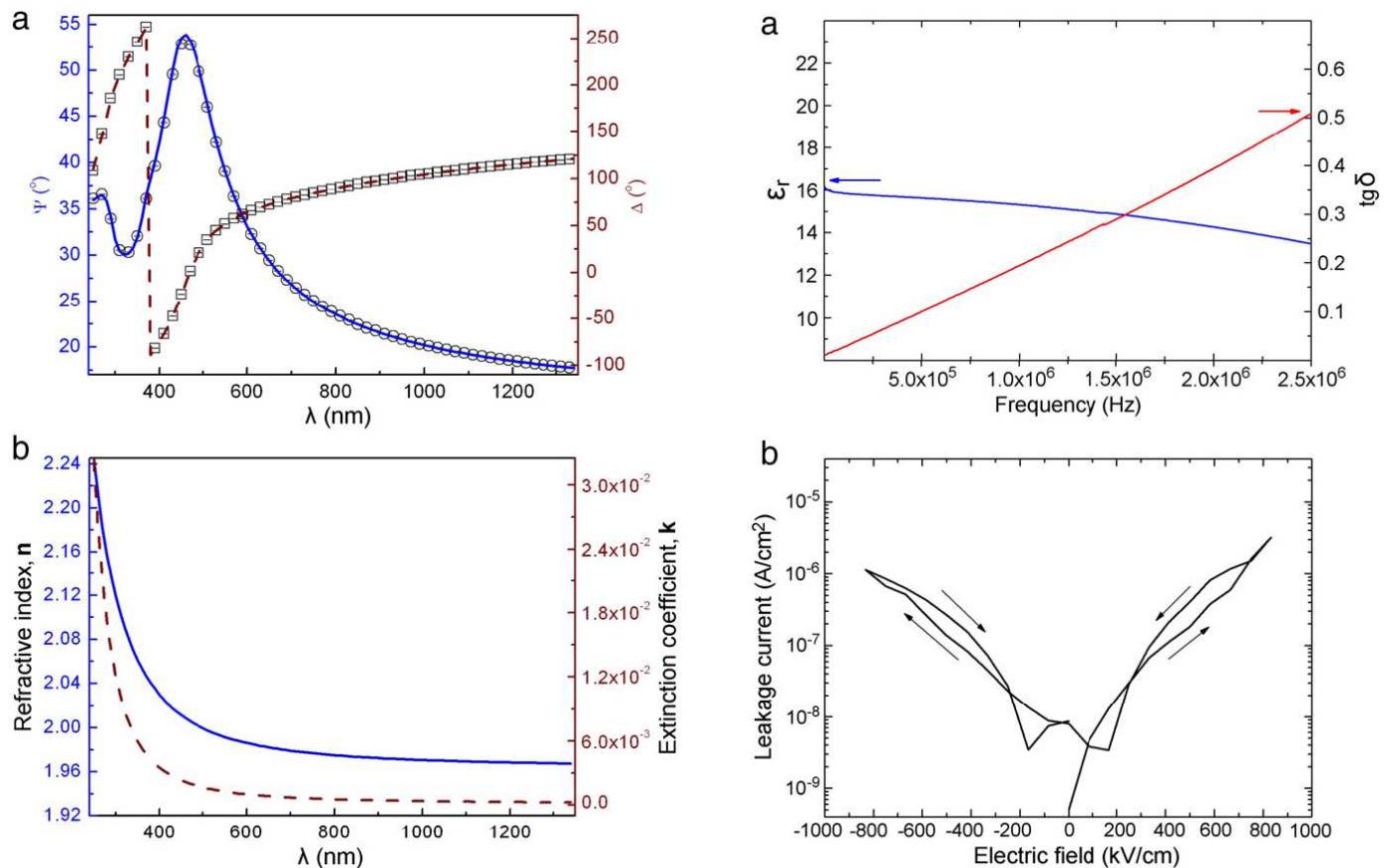


Figura 2 (2), stanga: a) Spectroscopie-elipsometrica pe o proba de Sm_2O_3 : simbolurile reprezinta valorile experimentale, iar linia solidă (Ψ) si cea punctată (Δ) reprezinta date modelate prin utilizarea unui model in cinci straturi (conform structurii de tip sandwich: $\text{Si}/\text{Ti} // \text{Pt}/\text{Sm}_2\text{O}_3/\text{Pt}$); in b) evolutia indicelui de refractie (linie) si a coeficientului de extinctie (puncte).

dreapta: a) constanta dielectrica, si b) curentii de scurgere, pe o proba de Sm_2O_3

² Datele sunt preluate din *Thin Solid Films* 520 (2012) 6393–6397 (C. Constantinescu et al.)

Partea a treia a etapei cuprinde studiile asupra confectionarii de masti pentru conceperea de electrozi, precum si a metodelor de lucru: microprelucrarea cu laser ultrarapid si evaporarea termica (electrozi Cr/Au pe suport de Si). Experimentele au fost efectuate in cardul unui stagiu la un laborator din Franta (LP3 / CNRS-Aix Marseille Université). Ca metoda de lucru, am folosit un laser in femtosecunde (Ti:safir – 800 nm lungimea de unda, 1 kHz rata de repetitie, 100 fs durata pulsului) pentru crearea unor masti din Ti cu grosimi cuprinse intre 30-50 μm . Aria de ablatie, si astfel diametrul minim al canalelor mastii, au aproximativ 35 μm ; in figura 3 a este schema instalatiei de microprelucrare. Electrozii din Au au fost produsi cu un evaporator standard.

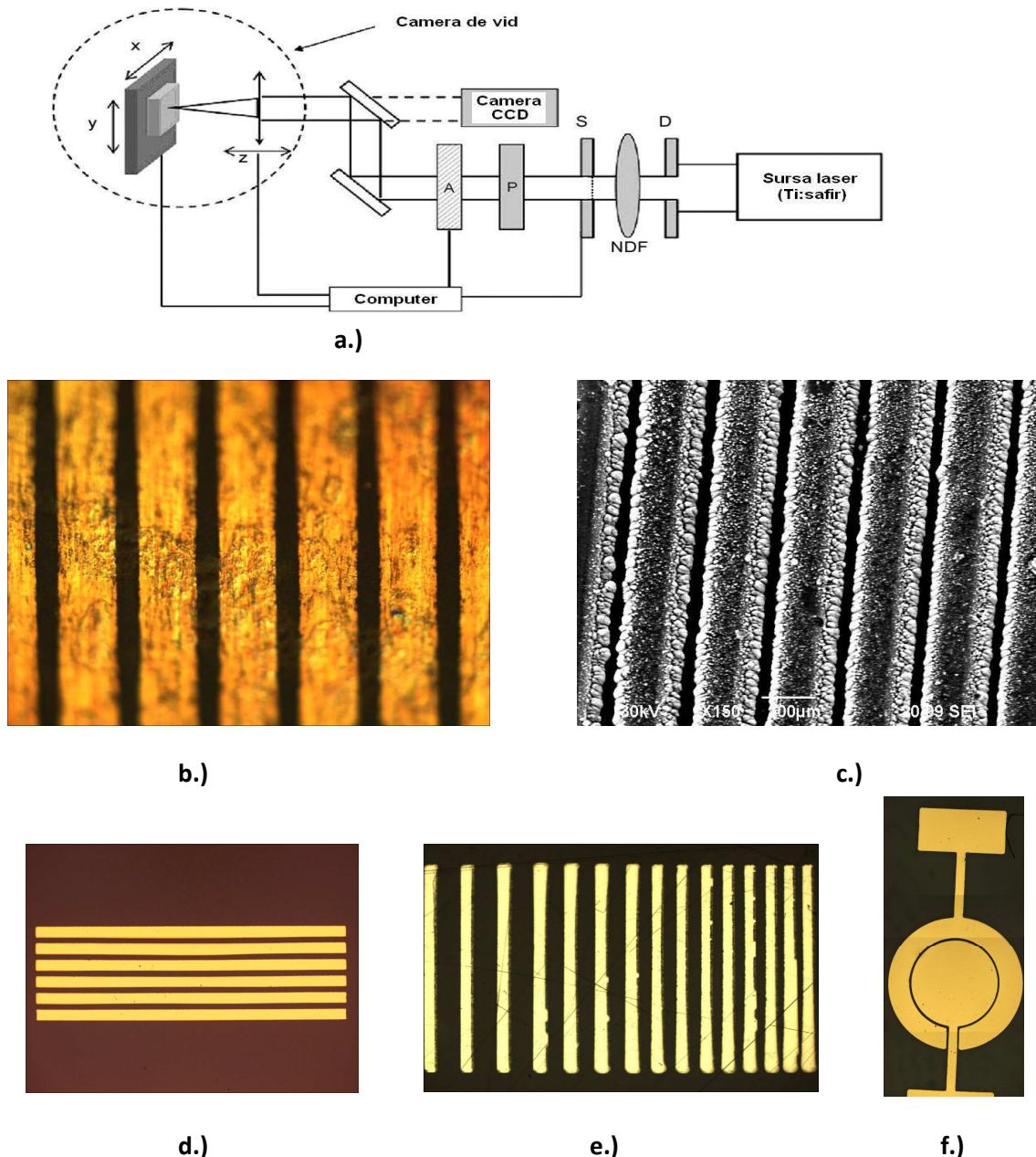


Figura 3. Schema instalatiei (a)⁽³⁾, diverse tipuri de canale (b, c), si electrozi din Au (d, e, f)⁽⁴⁾.

³ Schema preluata din *Applied Surface Science* 254 (2007) 911–915

⁴ Imaginele sunt preluate dintr-un articol in curs de publicare (*C. Constantinescu et al.*)

Concluziile etapei

Pachetele de lucru din cadrul acestei etape unice (comasarea etapelor a fost facuta conform actului aditional nr. 1 / 2012) au inclus continuarea studiilor din cadrul WP1 – „*Proiectarea structurilor si studiul parametric pentru materialele folosite*”, urmate de inceperea activitatii A2.1 din cadrul WP2 – „*Cresterea de filme subtiri cu proprietati si structuri controlate prin procesare cu laser (MAPLE, PLD)*”, precum si de activitatile din cadrul WP3 – „*Investigarea proprietatilor optice, morfologice, electrice si compozitionale a structurilor obtinute prin tehnici de procesare cu laserul*”: activitatea A3.1 („*Analizarea morfologiei structurilor prin microscopie de forta atomica*”), activitatea A3.2 („*Analizarea proprietatilor optice si electrice a structurilor prin spectroscopie elipsometrica si spectroscopie dielectrica*”), activitatea A3.3 („*Investigatii compozitionale prin spectrometrie de masa a ionilor secundari si analiza termica*”). Diseminarea rezultatelor a fost facuta conform planului de lucru descris in WP4 – „*Diseminarea si raportarea rezultatelor*”, prin cele doua activitati ale pachetului de lucru: A4.1 („*Diseminarea rezultatelor proiectului prin participarea la conferinte si publicatii stiintifice*”), concretizata prin participarea directorului de proiect la conferinta internationala E-MRS 2012 SPRING MEETING (simpozionul V) si publicarea unei lucrari stiintifice [*Thin Solid Films 520 (2012) 6393–6397*], respectiv A4.2 („*Raportarea rezultatelor proiectului*”). Pentru partea de laborator si prelucrare a rezultatelor experimentale din activitatile acestei etape, dar si pentru executia urmatoarelor etape, fondurile de logistica prevazute au fost utilizate pentru: **i)** achizitionarea unor piese / componente laser (consumabile pentru lasere de tip YAG), **ii)** achizitionarea a doua computere si a unor componente hardware (memorii), **iii)** achizitionarea de azot lichid.

In prima parte a etapei urmatoare ne vom concentra atentia asupra pachetului de lucru WP2, in special a doua activitate: A2.2 – „*Imbunatatirea dispozitivului experimental de crestere a straturilor subtiri*”; in acest sens, este prevazuta achizitia unor materiale si componente electronice si/sau mecanice, conform unor teste de fezabilitate care vor fi derulate in primele luni ale anului. Protocolul de lucru dezvoltat si optimizat in etapa anterioara, privind testarea esantioanelor obtinute si corelarea rezultatelor cu parametri laserului in timpul depunerilor straturilor subtiri, este capabil sa asigure o repetabilitate a rezultatelor, conditie absolut necesara pentru obtinerea de esantioane standardizate. Acest protocol eficientizeaza derularea etapelor, prin minimizarea consumului energetic si a reactivilor de laborator.

Director proiect,

